

Ein starker Part von Sicon

Die Schlosserei ist das Herzstück von Sicon. Sämtliche Bereiche der Unternehmensgruppe greifen auf das Know-how und die vielseitigen Anarbeitungsmöglichkeiten der Metallverarbeitung zurück. In der eigenen Konstruktionsabteilung fertigt das Sicon-Team komplexe Gruppen, beispielsweise maßgefertigte Treppenanlagen aus Edelstahl und Glas oder Fertigbalkone, die vormontiert zu den Baustellen geliefert werden. Dank modernstem Maschinenpark können sämtliche Materialien in den erforderlichen Dimensionen verarbeitet werden. Über den Online-Bestellservice unter www.kantteile24.com haben Kunden außerdem die Möglichkeit, individuelle Zuschnitte komfortabel zu ordern.



Treppen, Geländer und Träger passgenau gefertigt

Kompetenzen vereint

Die Sicon-Gruppe setzt im Industrie- und Gewerbebau kompromisslos auf durchgängige Qualität über sämtliche Gewerke und Komponenten. In den vergangenen Jahren wurden wichtige Kompetenzfelder erschlossen, sodass heute Dächer, Fassadenelemente, Fenster und sämtliche Metallbaukomponenten von der Treppenanlage bis zum Balkon inhouse gefertigt werden. Das spart nicht nur Zeit und Kosten, es erhöht auch die Qualität, da alles ideal aufeinander abgestimmt ist.



Gewerbe- und
Industriebau



Massivbau



Dachtechnik



Fenster-
technik



Abkant- und
Umformtechnik



Metallverarbeitung

Abkant- & Umformtechnik Sicon GmbH

Schildarpstraße 77, 48712 Gescher
Tel.: +49(0)2542 32001-00, Fax +49(0)2542 32001-16
mail@sicon-bau.de
www.sicon-bau.de



SICON
Baukompetenz mit System

Wir machen das

Wenn die Aufgaben etwas komplexer werden, ist es immer gut, wenn aktiv mitgedacht wird. Passt die Konstruktion? Welches Material ist am besten geeignet? Wie kann es möglichst einfach montiert und gewartet werden? Sicon kennt sich als Hallenbauexperte mit Statiken und daher auch mit Normen bestens aus. Gearbeitet wird streng nach DIN 1090-2 EXC2 für tragende Bauteile.

Wir verarbeiten sämtliche Metalle sowie Edelstahl für Geländer, Treppen und Konstruktionen.

Wir, die Sicon-Unternehmensgruppe, sind Spezialist für den schlüsselfertigen Bau von Industriehallen, Gewerbebetrieben, Bürogebäuden und Wohnhäusern. Für unsere Baustellen führen wir bereits seit geraumer Zeit die Metallbauarbeiten in unserer hauseigenen Schlosserei durch.

Wir produzieren unter anderem folgende Produkte:

- Fertiggeländer
- Ganzglas-Geländer
- Vordächer
- Carports
- Podeste/Bühnen
- Anfahpoller
- Treppengeländer
- Treppen
 - Fluchttreppen
 - Treppentürme



Plasma-Schneideanlage

Mit einer Arbeitstischgröße von 8.000 mm x 2.000 mm lassen sich über die Weiterverarbeitungsmöglichkeiten der Abkanttechnik hinaus Platten individuell zuschneiden.

CNC-gesteuert werden Konstruktionszeichnungen mit unserer Plasma-Schneideanlage automatisch abgearbeitet und über die freie Formgebung mit Radien, Aussparungen und Negativformen Löcher in jeglicher Form und Position gesetzt.

Es können sämtliche Stahllarten wie z.B. S235JR mit Stärken zwischen 0,5 mm und 50 mm auf der Anlage gefahren werden.



Plasmaschneider

Stromquelle	HiFocus 280i neo
Netzanschluss	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Max. Anschlussleistung	67 kVA
Netzsicherung, träge	100 A
Schutzart	IP 22
Leerlaufspannung	330 V
Schneidstrom	10 – 280 A (100 % ED)
Markierstrom	5 – 50 A (100 % ED)
Schneidbereich	max.: 70 mm empfohlen: 0,5 – 50 mm
Max. Einstechdicke	40 mm
Abmessung (L x B x H)	1.030 x 680 x 1.450 mm
Masse	505 kg

Anmerkung: Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig.

Sägen

Im Stahlbau werden Profile in allen Längen verarbeitet. Mit unserer Bandsäge können wir Winkel, Leisten und Profile bis zu einer Breite von 450 mm und einer Länge von 12.000 mm ablängen.



Scheren/Lochen/Fräsen

Je komplexer Baugruppen werden, umso mehr Details sind anzuarbeiten. Wir haben das richtige Werkzeug, um jegliche Form von Langlöchern zu nibbeln. Mit der Fräse lassen sich Kanten mit jeder gewünschten Neigung anfahren zum Beispiel für Treppengeländer.



Schweißen

Bei der Fertigung und beim Bearbeiten von Bauteilen aus Stahl oder Edelstahl setzen wir auf die bekannten und bewährten Schweißverfahren nach MAG, MIG und WIG zur thermischen Verbindung der Materialien. Für die Verfahren liegen alle erforderlichen Schweißzertifikate vor, sodass wir dauerhaft hochwertige Qualität sicherstellen können.

Übersicht der Verfahren u. Zertifikate:

MAG (135) / MIG (131)
WIG (141) / Elektrode (111)



Standsäulenbohrmaschine

An der Standsäulenbohrmaschine können wir große sowie kleine Bauteile, egal welchen Materials, verarbeiten.

So können im Anschluss z.B. Gewinde eingeschnitten oder Löcher angesenkt werden.

